



# Druckbeanspruchung EN 826

Verfahrensweisung: va. 10-L1.3c  
 Prüfgeschwindigkeit: 10 %L0/min  
 Vorkraft : 250 Pa

Tester : R.Reif  
 Prüfmodus : Manuell

Firmennummer : 2489  
 Wareneingangsnummer : 9999  
 Firmenname :   
 Herstellwerk :   
 Entnahmedatum : 19.05.2014  
 Entnahmeart : Auftragsmessung  
 Überwachungsjahr : 2014

Datum : 26.08.2014  
 Materialart :   
 Produkt-Code : 0  
 Kennzeichnung :   
 Nenndicke : 50 mm  
 Beschichtung :   
 Probenvorbereitung :

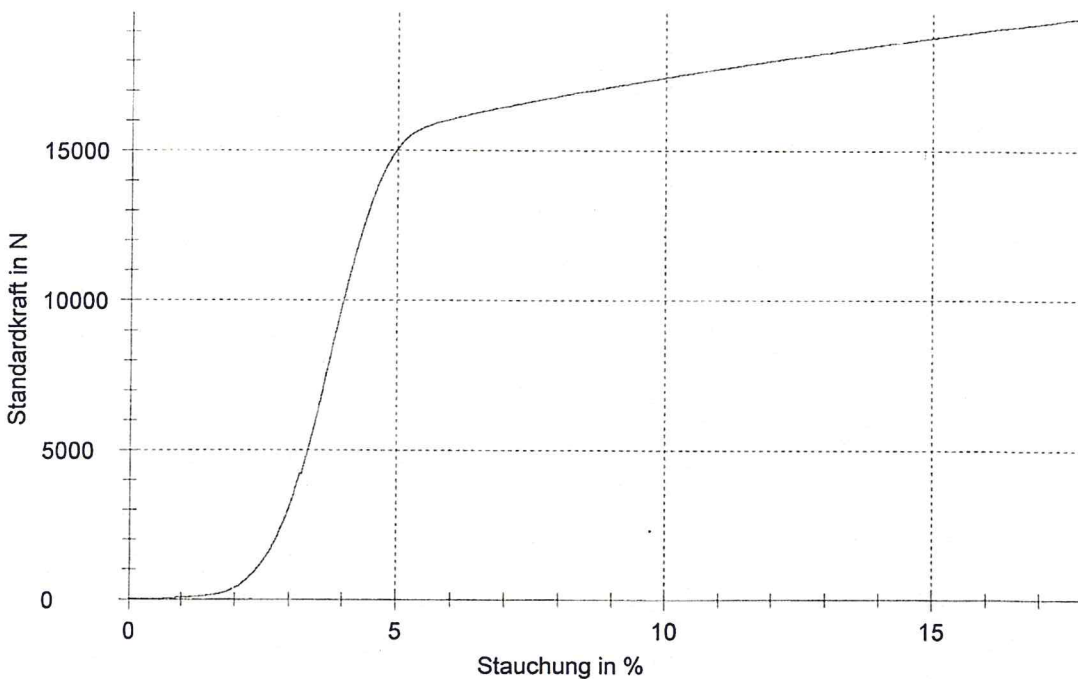
## Ergebnisse:

Vorgabewert Stauchung  $\sigma_x$ : 30 %

Nr	Datum	l mm	b mm	d0 mm	Dichte kg/m <sup>3</sup>	E <sub>low</sub> N	E* kPa	F <sub>max</sub> N	ε <sub>m</sub> %	σ <sub>m</sub> kPa	σ <sub>2</sub> kPa	σ <sub>10</sub> kPa	σ <sub>x</sub> kPa	Bemerkung:
1	26.08.2014	149,9	150,6	50,21	73,59	5587	33806	19439	-	-	625,36	806,12	-	

Achtung: Bei profilierten bzw. beschichteten Probekörpern ist ggf. die Rohdichte nicht korrekt.

## Probengrafik:



## Auswertung:

Serie	A <sub>0</sub>	Dichte	F <sub>max</sub>	E*	ε <sub>m</sub>	σ <sub>m</sub>	σ <sub>2</sub>	σ <sub>10</sub>	σ <sub>x</sub>
n = 1	cm <sup>2</sup>	kg/m <sup>3</sup>	N	kPa	%	kPa	kPa	kPa	kPa
min	226	73,59	19439	33806	-	-	625,36	806,12	-
max	226	73,59	19439	33806	-	-	625,36	806,12	-
$\bar{x}$	226	73,59	19439	33806	-	-	625,36	806,12	-

Serie	σ <sub>m</sub>	ε <sub>m</sub>	σ <sub>10</sub>
n = 1	kPa	%	kPa
$\bar{x}$	-	-	806

Grenzwert: 0 kPa